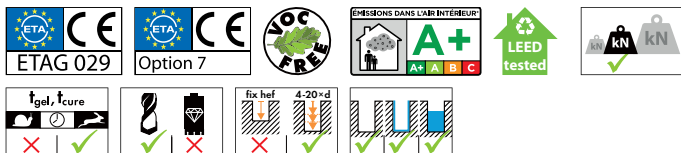


## MIT-SPE Chemická malta do zdiva



## Charakteristiky

- Evropské technické schválení dle ETAG 029 pro použití v cihelném zdivu
- Evropské technické osvědčení varianta 7 pro beton bez trhlin se svorníkem a dodatečnou armovací výztuží
- Bez VOC dle švýcarské legislativy a certifikované A+ dle DEVL 1101903D / DEVL 1104875A
- LEED – Zpráva o zkoušce
- Ideální pro montáž v děrovaných cihlách s plast.pouzdem
- Sřadně těžké zatížení
- Rychlé vytvrzení
- Variabilní usazovací hloubky v betonu
- Suché, vlhké a vodou zaplněné vyvrtané otvory
- Malý zápach v důsledku nepřítomnosti styrenu
- Barva malty: šedá
- Vnitřní aplikace (zinkováno), vnější aplikace (nerez ocel)

## Příklady použití

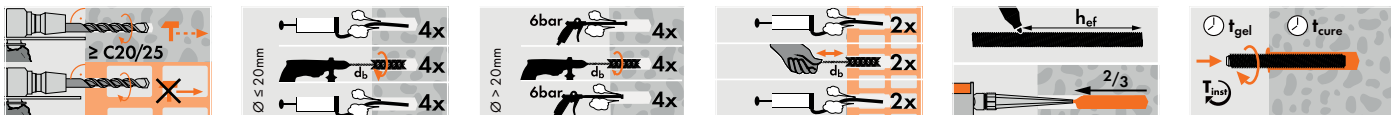
lehké ocelové konstrukce, rámy, brány, lehké aplikace, fasády, konzoly



## Teploty

	-5÷-1°C	0÷4°C	5÷9°C	10÷14°C	15÷19°C	20÷29°C	30÷34°C	35÷39°C
Pracovní doba v min. ( $t_{gel}$ )	90	45	25	20	15	6	4	2
Doba tvrdnutí v min. ( $t_{cure}$ )	360	180	120	100	80	45	25	20

## Montáž



Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710055	Kartuš včetně 1 míchadla	DE/GB/FR/IT/PL/NL	300	12	1152
1710055	Kartuš včetně 1 míchadla	CZ/SK	300	12	1152

lze použít se silikonovou pistolí

**MIT-SPE** Polyesterová malta, bez styrenu,  
300 ml kartuš



Katalogové číslo	Popis	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710056	Kartuš včetně 1 míchadla	DE/GB/FR/IT/PL/NL	400	12	840
1710056	Kartuš včetně 1 míchadla	CZ/SK	400	12	840

**MIT-SPE** Polyesterová malta, bez styrenu,  
400 ml kartuš



Katalogové číslo	Obsah	Jazyky	Obsah	Balení	Množství na paletě
1710108	22 x Kartuší včetně 2 míchadel 1 x Kufřík System IV s vložkou pro kartuše	DE/GB/FR/IT/PL/NL	300	1	16

**MIT-KP** Kufřík System MIT-SP 300 ml



40 × 30 × 32 cm

**MIT-SPE** s MIT-S(r) a MGS(r) dle ETA-13/0032



	Vyvrtný otvor Ø mm	Minimální usazovací hloubka v mm	Maximální usazovací hloubka v mm	Hloubka vyvrtného otvoru mm	Využitelná délka mm	Otvor vyvrtný v připraveném materiálu (mm)	Kartáček Ø mm	Min. osová vzdálenost ukotvení mm	Min. vzdálenost od okraje mm	Utahovací moment (Nm)
	$d_0$	$h_{ef}$ min	$h_{ef}$ max	$h_0$	$t_{fix}$	$d_f$	$d_0$	$s_{min}$	$c_{min}$	$T_{test}$ max
M8	10	60	160	= hef	0 - 1500	≤ 9	10.5-12	40	40	10
M10	12	60	200	= hef	0 - 1500	≤ 12	12.5-14	50	50	20
M12	14	70	240	= hef	0 - 1500	≤ 14	14.5-16	60	60	40
M16	18	80	320	= hef	0 - 1500	≤ 18	18.5-20	80	80	80
M20	24	90	400	= hef	0 - 1500	≤ 22	24.5-26	100	100	120
M24	28	96	480	= hef	0 - 1500	≤ 26	28.5-30	120	120	160

**MIT-SPE** s MIT-S(r) a MGS(r) dle ETA 13/0033



	Pouzdra (mm)	Vyvrtný otvor Ø mm	Minimální hloubka usazení mm	Hloubka vyvrtného otvoru mm	Otvor vyvrtný v připraveném materiálu (mm)	Utahovací moment (Nm)
		$d_0$	$h_{ef}$	$h_0$	$d_f$	$T_{test}$
Bez pouzdra, M8	-	10	80	80	≤ 9	1)
Bez pouzdra, M10	-	12	90	90	≤ 12	1)
Bez pouzdra, M12	-	14	100	100	≤ 14	1)
Bez pouzdra, M16	-	18	100	100	≤ 18	1)
S pouzdrém, M8	12x80	12	80	85	≤ 9	1)
S pouzdrém, M8/M10	16x85	16	85	90	≤ 9 (M8) / ≤ 12 (M10)	1)
S pouzdrém, M8/M10	16x130	16	130	135	≤ 9 (M8) / ≤ 12 (M10)	1)
S pouzdrém, M8/M10	16x130/330	16	130	135+fix<200 mm	≤ 9 (M8) / ≤ 12 (M10)	1)
S pouzdrém, M12/M16	20x85	20	85	90	≤ 14 (M12) / ≤ 18 (M16)	1)
S pouzdrém, M12/M16	20x130	20	130	135	≤ 14 (M12) / ≤ 18 (M16)	1)
S pouzdrém, M12/M16	20x200	20	200	205	≤ 14 (M12) / ≤ 18 (M16)	1)

1) dle ETA-13/0033